

Инфраструктурный лист для оснащения конкурсной площадки Регионального этапа Чемпионата по профессиональному мастерству  
Компетенция Ремонт беспилотных летательных аппаратов (основная категория)

**Основная информация о конкурсной площадке:**

**Субъект Российской Федерации:** Ростовская область

**Базовая организация расположения конкурсной площадки:** ГБПОУ РО "Таганрогский колледж морского приборостроения"

**Адрес базовой организации:** город Таганрог, Мечниковский 5 (ГБПОУ РО "Таганрогский колледж морского приборостроения")

**Главный эксперт:** Малыхина Ольга Витальевна, +7 928 967 3121, litlake@yandex.ru

**Технический эксперт:** Дмитриук Андрей Алексеевич, +7 904 346 5087, dmitriuk2014@gmail.com

**Количество экспертов (в том числе с главным экспертом):** 9

**Количество конкурсантов (команд):** 5

**Количество рабочих мест:** 5

**Даты проведения:** 17.02.2025 - 21.02.2025

1. Зона для работ предусмотренных в Модулях обязательных к выполнению (инвариант) (по количеству конкурсантов)

Рабочее место Конкурсанта (расходные материалы по количеству конкурсантов)

№	Наименование	Краткие (рамочные) технические характеристики	Вид	Количество	Единица измерения	Общее количество на всех участниках в шт
1	Клей для 3д-печати	Назначение Клей предназначен для использования в печати по FDM технологии на рабочей подогреваемой поверхности, сочетается с любыми материалами Объем мл Не менее 250	Расходные материалы	1	шт	5
2	Припой - ПОС 61	Вид припоя мягкий(легкоплавкий) Сечение/диаметр 2 мм Температура пайки 183-190 °С Для пайки алюминия да Для пайки меди да Для пайки серебра нет Для пайки нержавеющей стали нет Для пайки латуни да Состав Sn61/Pb39 С канифолью есть Вес нетто 0.2 кг Min температура пайки 183 °С Max температура пайки 190 °С Форма проволока с флюсом/канифолью Содержание олова, SN 61 % Содержание свинца, Pb 39 % Содержание серебра, Ag нет % Флюс есть	Расходные материалы	1	шт	5
3	Флюс - гель	Флюс-гель Нейтральный, безотмывочный в пром шприце 12 мл в блистере с дозатором и толкателем	Расходные материалы	1	шт	5
4	Средство фиксации винтов	ЭП-51, синий, флакон с кистью не менее 20мл	Расходные материалы	1	шт	5
5	Очиститель жал паяльника	Материал омедненная проволока или влаговпитывающая губка	Расходные материалы	1	шт	5
6	Набор силиконовых провод 14AWG - 20AWG	Длина м Не менее 10 Допустимый ток А Не более 60 цвет - черный	Расходные материалы	1	шт	5
7	Набор силиконовых провод 14AWG - 20AWG	Длина м Не менее 10 Допустимый ток А Не более 60 цвет - красный	Расходные материалы	1	шт	5
8	Набор термоусадочной трубки	Диаметры до усадки от 3.2 до 9.5 мм Наличие Кол-во цветов 3 Длина мм 100 Материал полиолефин набор не менее 500 шт	Расходные материалы	1	шт	5
9	Пропеллеры для мультикоптера с типоразмером	Лопастей шт Не более 3 Карбон Диаметр дюймов Не менее 7 Центральное отверстие мм Не более 5 Высота центральной части мм Не более 8	Расходные материалы	1	шт	5
10	Алкалиновые батарейки типа АА	Тип АА Напряжение В Не менее 1,5 Тип электролита Алкалиновая набор 4 шт	Расходные материалы	1	шт	5
11	Хомут пластиковый 2,5x200 мм, 50 шт	Тип стяжка Материал нейлон Длина мм Не менее 200	Расходные материалы	1	шт	5
12	Салфетки влажные гигиенические	Количество в упаковке шт Не менее 30 Материал нетканый материал Гипоаллергенные Наличие	Расходные материалы	1	шт	5
13	Стержни клеевые	Длина:не менее 200 мм Количество:не менее 10 шт	Расходные материалы	1	шт	5
14	Электроизоляционная лента	Ширина:19 мм Длина:20 м Толщина:0.15 мм Материал:ПВХ Стойкость к ультрафиолету:да Количество в упаковке:1 шт Клеевая основа:каучук	Расходные материалы	1	шт	5

15	Салфетки тканевые для уборки	Материал вискоза Размеры см Не более 22x23 Количество листов шт Не менее 70ё	Расходные материалы	1	шт	5
16	Клейкая лента двусторонняя прозрачная	Тип Клейкая лента Ширина, мм 9 Длина ленты, м 5 Материал изготовления Пенакрил	Расходные материалы	1	шт	5
17	Пластик для 3д печати	Тип материала PETG Диаметр прутка мм Не более 1,75 Вес нетто кг Не менее 0,5	Расходные материалы	1	шт	5
18	Комплексный набор расходных материалов для осуществления ремонта и обслуживания фюзеляжа и консолей крыла БВС с помощью композитных материалов ( совместимый и ремонтируемым БВС)	Эпоксидная смола шт Не менее 1 Отвердитель Шт Не менее 1 Кисточки Шт Не менее 3 Стекловолокно См2 Не менее 100 Углеволокно См2 Не менее 100 Бумажный скотч не менее 1 Обезжиривающая смесь не менее 1 Клей цианоакрилатный не менее 1 Шпатель прорезиненный Шт Не менее 3 Емкость для замешивания раствора не менее 10шт Деревянные шпатель для замешивания раствора не менее 10 Перчатки материал изделия - поливинилхлорид, синтетический сополимер Шт Не менее 10	Расходные материалы	1	шт	5
19	Сервопривод	Питание: 4.8-7.2V Ток без нагрузки на вал: 180mA Угол вращения: 180° Скорость вращения при 4.8V: 60° за 0,18 с Скорость вращения при 6.6V: 60° за 0,14 с Максимальное усилие на валу: не менее 21.8 кг/см Размер: не более 40*20*40мм Вес: не более 65г	Расходные материалы	1	шт	5
20	Резистор 220 Ом	Сопротивление: 220 Ом Номинальная мощность: 0,25 Вт Толщина ножек: 0,7 мм Точность: ±5 % Максимальное рабочее напряжение: 350 В кол-во: 10 штук	Расходные материалы	1	шт	5
21	Резистор 1 кОм	Номинальная мощность: 0.25 Вт, 0.5 Вт, 1 Вт, 2 Вт Диапазон номинальных сопротивлений: 1 Ом - 10 МОм; ряд E24 Точность: 5% (J) Диапазон рабочих температур: -55 ...+125°C кол-во: 10 штук	Расходные материалы	1	шт	5
22	Резистор 10 кОм	Сопротивление: 10 кОм Номинальная мощность: 0,25 Вт Толщина ножек: 0,7 мм Точность: ±5 % Максимальное рабочее напряжение: 350 В	Расходные материалы	1	шт	5
23	Светодиод зеленый	Длина волны515nm-525nm Падение напряжения, V3:2V-3.8V	Расходные материалы	2	шт	5
24	Светодиод красный	Длина волны515nm-525nm Падение напряжения, V3:2V-3.8V	Расходные материалы	2	шт	5
25	Перчатки	Свойства: бесшовные вязаные перчатки из полиэстера с полиуретановым покрытием в области кончиков пальцев и ладонной части.	Охрана труда	1	упак	5