

1. Изучение производства, его структуры.
2. Изучение технической оснастки и соответствия оборудования современным требованиям качества изготавливаемой продукции.
3. Знакомство с поставщиками материалов и участие в переговорах по поставкам.
4. Изучение эффективности организации рабочих мест и внесение предложений по их реорганизации в случае необходимости.